BRILL BRASS MP

SGRASSANTE BRILLANTANTE PER ALLUMINIO LEGHE E MATERIALI FERROSI

BRILL BRASS MP unisce al potere sgrassante la capacità di esaltare la brillantezza di alluminio e le leghe gialle (Bronzo, Ottone) rimuovendo oltre allo sporco, anche gli ossidi superficiali che creano aloni e macchie.

SGRASSANTE: BRILL BRASS MP contiene tensioattivi e co-solventi di origine sintetica che lo rendono ideale nelle fasi di pulizia finale o inter-operazionale dei pezzi, rimuovendo sporco e oli emulsionabili.
BRILLANTANTE: grazie ad un pH acido tamponato, **BRILL BRASS MP** riesce a rimuovere velocemente gli ossidi, le macchie di calcare e le impurità superficiali, con un'azione disossidante delicata che rispetta la composizione della lega. Il risultato finale è una lucentezza eccezionale, difficilmente ottenibile con i comuni sgrassanti e solventi.
DELICATO: a differenza dei decapanti classici a base acida, **BRILL BRASS MP** non è corrosivo nei confronti dei metalli e non intacca o corrode la lega, nemmeno ad alte concentrazioni. I pezzi ben lavati rimangono lucidi nel tempo senza rischi di arrossamento dopo il trattamento pulente. **Non necessita di passivazione**.
ECONOMICO: l'alta concentrazione di **BRILL BRASS MP** permette a basse percentuali una forte efficacia e resa. Veloce nella pulizia e nell'asciugatura dei pezzi. Se usato a basse concentrazioni potrebbe non essere risciacquato (suggeriamo di fare piccolo test).
SICURO: contiene acidi inorganici di origine naturale. Gli speciali additivi disperdenti tengono in soluzione i sali di rame e le impurità rimosse dalle superfici dell'ottone, evitandone il deposito nelle vasche di lavaggio.

SETTORI DI IMPIEGO

Trova applicazione in tutti i settori dove viene lavorato alluminio e le leghe gialle, nelle industrie che producono raccordi, valvole, componenti idraulici, rubinetterie, minuterie, nel settore orafo e in tutte le fasi di pulizia finale di particolari in ottone/bronzo/rame provenienti da lavorazioni meccaniche con olio emulsionabile.

CONDIZIONI DI UTILIZZO IN IMPIANTI INDUSTRIALI

A caldo a 50° C in concentrazione dallo 0.5 al 4% in base allo sporco e alla durezza dell'acqua. Aumentare le dosi in caso di sporco tenace.

NOTE: il prodotto è **specifico per alluminio e leghe gialle**. È comunque utilizzabile su acciaio inox e materiali ferrosi.

MODALITA' D'USO

Studiato per l'utilizzo in impianti di lavaggio ad **ultrasuoni**, a **immersione** e a **spruzzo**. Oltre ai 50 C°, ha una schiumosità frenata.
In funzione degli inquinanti superficiali, i tempi di contatto possono variare da 2-3 minuti, per la rimozione di oli emulsionabili, fino a 10-15 minuti per la rimozione di aloni o inquinanti presenti sui pezzi.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE:

Aspetto:	liquido limpido
Peso specifico a 20°C:	1,00-1,08 Kg/dm3
pH sol. 0,5%:	2,9 ± 0,3

I dati tecnici sono indicativi e non rappresentano specifica.

PRIMA PROVI POI APPROVI

CHEMMA

PRODOTTI CERTIFICATI ISO 9001 ISO 14001

TESTATO IN LABORATORIO

UFFICI COMMERCIALI
Tel.02.89309377
www.chemma.it
assistenzaclienti@chemma.it