



NO ICE P



ANTIGELO ETILENICO INIBITO PROTETTIVO ANTINCROSTANTE

 **MADE IN ITALY SINCE 1974
FOR ETHICAL INDUSTRY**



EFFICACE

Antigelo - anticorrosivo per circuiti di raffreddamento e riscaldamento in genere, garantisce una protezione anche a temperature polari.

ECONOMICO

La quantità e la qualità d'additivazione garantiscono l'efficacia del prodotto nel tempo con una durata superiore ai normali anticongelanti standard presenti sul mercato. Dura sino a 3 volte di più dei normali glicoli.

ANTICORROSIVO

Grazie al pacchetto di speciali additivi antincrostanti ed inibitori di corrosione è assolutamente innocuo nei confronti dei metalli comunemente impiegati nei sistemi di raffreddamento (rame, alluminio, ghisa, acciaio, ottone, leghe di saldatura ecc..) e previene la formazione di ruggine e d'incrostazioni, evitando costose manutenzioni oppure dannose deficienze e/o perdite.

OTTIMO CONDUTTORE

Caratteristica particolarmente apprezzata durante le stagioni calde quando è richiesto il miglior scambio termico che è possibile ottenere grazie al suo elevato punto d'ebollizione ed all'ottima conducibilità.

ANTISCHIUMA

Garantisce una migliore capacità di raffreddamento, prevenendo la formazione di bolle e garantendo una rapida eliminazione di quelle formatesi.

Soddisfa le seguenti specifiche: BS6580(GB) FVV Heft R443(D) ASTM D3306 and 4985 SAE J1034 JIS k2234(J) KSM2142(K) NATO S759 cuna nc956-16(i) UNE26361(E) EMPA(CH) E/L1415C (MIL ITALY). Sostanza derivata da processi di sintesi, esente da prodotti OGM o da rischio BSE/TSE. Pacchetto inibitore esente da Ammine, Nitriti e Fosfati. Prodotto non-VOC in base al Testo Unico Ambientale D.Lgs. n° 152/2006.



CHEMMA



UFFICI COMMERCIALI
Tel.02.89309377
www.chemma.it
assistenzaclienti@chemma.it

ISTRUZIONI PER L'USO

- ◆ Possibilmente scaricare l'impianto di raffreddamento.
- ◆ Verificare lo stato di pulizia dell'impianto ed eventualmente procedere all'eliminazione di eventuali ossidazioni od incrostazioni, utilizzando un prodotto idoneo (ACQUACHEM SC, chiedere al servizio tecnico)
- ◆ Risciacquare con acqua.
- ◆ Riempire l'impianto con il prodotto **NO ICE P** eventualmente diluito con acqua, meglio se demineralizzata, nella proporzione idonea alle temperature considerate, come indicato nella tabella seguente:

⇒ NO-ICE P con 75% di acqua	- 11° C
⇒ NO-ICE P con 70% di acqua	- 15° C
⇒ NO-ICE P con 65% di acqua	- 19° C
⇒ NO-ICE P con 60% di acqua	- 24° C
⇒ NO-ICE P con 55% di acqua	- 30° C
⇒ NO-ICE P con 50% di acqua	- 35° C
⇒ NO-ICE P con 40% di acqua	- 40° C

I dati tecnici sono indicativi e non rappresentano specifica.



**PRIMA PROVI
POI APPROVI**